



DOUBLE ROTAMETRE SUR VANNE

Arguments/Description/Caractéristique :

A partir d'un réseau de gaz bouclé avec une pression stable et fixe de 3,5 bars, ces rotamètres distribuent une alimentation fixe de gaz de soudage ou de protection. Permet d'alimenté simultanément ou non 2 postes de travail sur une même vanne reliée à votre canalisation.

- Entrée sur vanne ¼ de tour 3/8" gaz femelle ;
- Sortie sur douille pour tuyau Ø 6,3x12 ;
- Idéal pour alimenter des postes TIG / MIG / MAG
- Existent en versions : 2 fois 15L, 2 fois 30L ou 1 fois 15L et 1 fois 30L ;
- Débit réglable via le robinet du rotamètre.



Références	Désignation	Débit (L/min)	Douille de sortie
136263	Ensemble double rotamètre entrée vanne 3/8" 2x15 L/min	0 à 15	Douilles Ø 6.3X12
136264	Ensemble double rotamètre entrée vanne 3/8" 2x30 L/min	0 à 30	
136265	Ensemble double rotamètre entrée vanne 3/8" 15 et 30 L/min	0 à 15 et 0 à 30	

Instructions :

- Visser l'ensemble vanne plus rotamètre sur le réseau de gaz.
- Brancher le matériel à la sortie du rotamètre.
- Ouvrir la vanne.
- Régler le débit de gaz avec le robinet du rotamètre.
- Une fois le travail terminé remettre les rotamètres à zéro et fermer la vanne.

Maintenance :

- Contrôle du bon état des rotamètres.
- Vérifier l'étanchéité des filetages, raccords d'entrée et de sortie.