



DETENDEUR DEBITRE A DOUBLE ROTAMETRE

Arguments/Description/Caractéristique :

Détendeur à débit contrôlé avec 2 sorties par rotamètres à débit réglable. Idéal pour alimenter 2 postes de soudage TIG / MIG / MAG simultanément ou non. Les rotamètres permettant une lecture verticale du débit de gaz.

- Disponible en version 2 rotamètres 15L/min, 2 rotamètres 30L/min ou 1 rotamètre 15L/min et 1 30L/min.
- Sortie sur douilles pour tuyau gaz neutre Ø 6,3 x 12.
- Détendeur taré à une pression maximum de 3,5 bars.
- Manomètre haute pression de 400 bars.



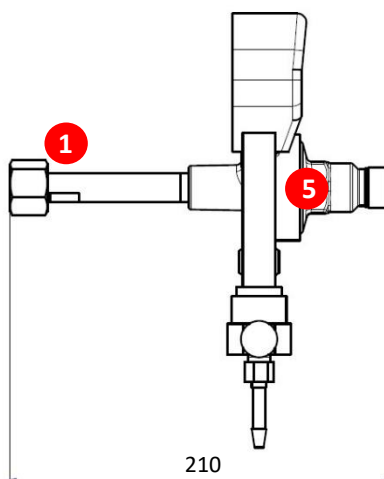
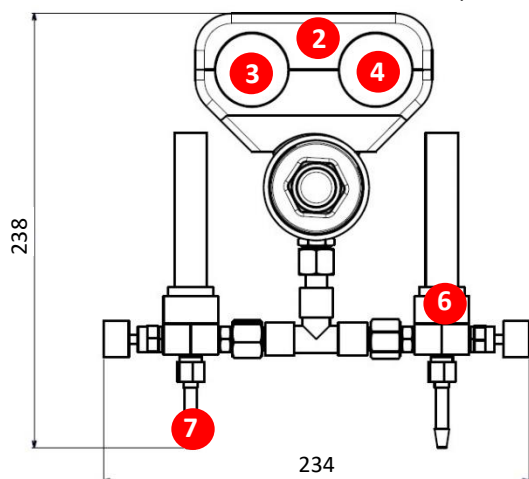
Références	Graduation (L/min)	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Douille de sortie
136088	0 à 30	Gaz neutre et CO ²	300	Douilles Ø 6.3X12
136089	0 à 15			
136090	0 à 15 et 0 à 30			

Instructions :

- Ouvrir le robinet de la bouteille de gaz et régler ensuite la pression d'utilisation en serrant les vis de réglage des rotamètres.

Maintenance :

- Contrôle du bon état du manomètre.
- Vérifier l'étanchéité des filetages, raccords d'entrée et de sortie.
- Révision chez le fabricant et/ou remplacement de son détendeur tous les 5 ans après la mise en service.



Composition/ Matière :

- 1 Tige d'entrée bouteille
- 2 Bonnette complète en caoutchouc autoextinguible
- 3 Manomètre pression bouteille
- 4 Manomètre pression service
- 5 Corps en laiton matricé nickelé
- 6 Rotamètre 15 ou 30 litres
- 7 Raccord de sortie pour tuyau Ø 6,3x12